BÜFA

IDEALE VERNETZUNG

Reaktionsmittel

Composites

Reaktionsmittel

Die Verarbeitung von Reaktionsharzen beginnt mit der Zugabe von Reaktionsmitteln. Härter, Beschleuniger und auch Inhibitoren müssen exakt aufeinander abgestimmt sein, wenn die gewünschte Wirkung und eine optimale Polymerisation und Aushärtung erreicht werden soll. Unsere Peroxide von United Initiators erfüllen höchstmögliche Qualitäts- und Sicherheitsansprüche. Kombiniert mit den richtigen BÜFA-Beschleunigern und Inhibitoren kann der Verarbeiter die Härtungsreaktionen auf seine Verarbeitungsbedingungen und auch auf seine Ansprüche an das Endprodukt ganz individuell einstellen.

Unser Partner für organische Peroxide United Initiators konzentriert sich ausschließlich auf die Entwicklung und Herstellung von Peroxiden. Der Hauptsitz und die Produktion für den europäischen Markt befinden sich in Deutschland. United Initiators war der erste Hersteller von 100 % phthalatfreien Peroxiden in Europa und trägt damit auch seinem Anspruch an Nachhaltigkeit Rechnung.

Die Produkte zeichnen sich durch einen hohen Qualitätsstandard und Produktsicherheit aus. Das Sortiment ist hervorragend auf Ihre Anwendungen abgestimmt.

Wichtiger Hinweis:

Härter, Beschleuniger und gegebenenfalls Inhibitoren müssen exakt aufeinander abgestimmt sein, wenn die gewünschte Wirkung eintreten soll. Die Wahl des optimalen Kalthärtungssystems ist zum einen von den Verarbeitungsbedingungen und zum anderen von den an das Fertigteil zu stellenden Anforderungen abhängig.

Achtung:

Von außerordentlicher Wichtigkeit ist, dass Peroxide und Beschleuniger niemals gleichzeitig, sondern unbedingt nacheinander mit dem Harz verrührt werden müssen, um Brände oder Verpuffungen zu vermeiden.

Lassen Sie sich gerne von uns beraten.

Reaktionsmittel

Beschleuniger basierend auf Co-Oktoat

- Beschleunigt die Härtung
- Für die Härtung von UP- und VE-Harzen
- Verwendung mit Ketonperoxid

Produktname	BÜFA®-Accelerator Co 1	BÜFA®-Accelerator Co 2	BÜFA®-Accelerator Co 4	BÜFA®-Accelerator Co 6	BÜFA®-Accelerator Co 10
Artikel-Nr.	742-0062	742-0042	742-0065	742-0600	742-0072
Chemische Zusammensetzung	Cobalt-Oktoat, 1% gelöst in Styrol und Xylol	Cobalt-Oktoat, 2% gelöst in Styrol und Xylol	Cobalt-Oktoat, 4% gelöst in Styrol und Xylol	Cobalt-Oktoat, 6% gelöst in Xylol	Cobalt-Oktoat, 10% gelöst in Xylol
	Aufgrund der niedrigen Konzentration leicht zu dosieren				

Beschleuniger basierend auf Aminen

- Optimiert die Härtung
- Für die Härtung von UP- und VE-Harzen
- Verbessert die Härtung bei hoher Luftfeuchtigkeit und niedrigen Temperaturen
- Verwendung mit Benzoylperoxid
- Aufgrund der niedrigen Konzentration leicht zu dosieren

Produktname	BÜFA®-Accelerator DEA 10	BÜFA®-Accelerator DMA 10
Artikel-Nr.	742-0083	742-0060
Chemische Zusammensetzung	Diethyl-Anilin, 10% gelöst in Styrol	Dimethyl-Anilin, 10% gelöst in Styrol

Neue Beschleunigerreihe basierend auf polymerem Cobalt

Produktname	BÜFA®-Accelerator Complex 0061	BÜFA®-Accelerator Complex 0071	BÜFA®-Accelerator Complex 0095	BÜFA®-Accelerator Complex 0096	BÜFA®-Accelerator Complex 0097
Artikel-Nr.	742-0061	742-0071	742-0095	742-0096	742-0097
Chemische Zusammensetzung	Polymerer Cobalt, 1% gelöst in monomerfreiem Harz	Polymerer Cobalt, 1% gelöst in Styrol und Xylol	Polymerer Cobalt, 2% gelöst in Styrol und Xylol	4% Polymerer Cobalt	Kreuzbeschleuniger polymerer Cobalt/ Dimethyl-Anilin gelöst in Xylol

Produktname	BÜFA®-Accelerator Complex 0098	BÜFA®-Accelerator Complex 0099	BÜFA®-Accelerator Complex 0397	BÜFA®-Accelerator Complex 9004	
Artikel-Nr.	742-0098	742-0099	742-0397	715-9004	
Chemische Zusammensetzung	Beschleunigerkomplex zur Härtung von VE-Harzen	Beschleunigerkomplex für die Härtung von UP- und VE-Harzen mit reduzierter Tmax	Kreuzbeschleuniger polymerer Cobalt/DEAA gelöst in Xylol	Beschleunigerkomplex für die Härtung von hochgefüllten Brandschutzsystemen	

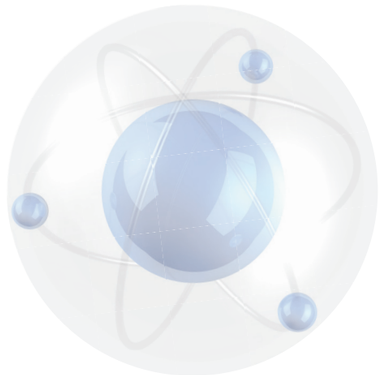
Die aufgeführten Daten sind ca. Angaben und ohne Gewähr. Die aktuellsten, detaillierten Angaben und Daten können dem jeweils gültigen technischen Merkblatt und/oder dem entsprechenden EU-Sicherheitsdatenblatt, welches ebenfalls zu beachten ist, entnommen werden.

Reaktionsmittel

Ketonperoxide

Produktname	Curox M-102	Curox M-103	Curox M-303	Curox M-303 R	Curox M-312	Curox M-312 R
Artikel-Nr.	021-0033	021-0023	021-0053	021-0056	021-0034	021-0037
Eigenschaften	Niedrigreaktives MEKP, phthalatfrei	Niedrigreaktives MEKP	Standard, mittelreaktives MEKP	Standard, mittelreaktives MEKP mit rotem Indikator	Standard, mittelreaktives MEKP, phthalatfrei	Standard, mittelreaktives MEKP mit rotem Indikator, phthalatfrei
Aktiv-Sauerstoffgehalt [%]	8,6	8,9	9,1	9,1	8,9	8,9
Lieferform	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig
Hand- und Faserspritzverfahren	✓	✓	✓	✓	✓	✓
RTM	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Polymerbeton & Marmor			✓	✓	✓	✓
Gelcoats	✓	✓	✓		✓	
Spachtelmassen			✓	✓	✓	✓
Chemische Dübel & Ankerbolzen						
Beschichtungen	✓	✓				
Knöpfe	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Erhöhte Temperatur						
Schleudergießen			✓	✓	✓	✓
Wickeln	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kontinuierliche Plattenherstellung	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Hohe Temperatur						
Pultrusion						
Heißpressverfahren						
Spezial-Harze						
Vinylester	✓	✓				
Acrylharze						

(✓): Bitte Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik



Die aufgeführten Daten sind ca. Angaben und ohne Gewähr. Die aktuellsten, detaillierten Angaben und Daten können dem jeweils gültigen technischen Merkblatt und/oder dem entsprechenden EU-Sicherheitsdatenblatt, welches ebenfalls zu beachten ist, entnommen werden.

Reaktionsmittel

Ketonperoxide

Produktname	Curox M-402	Curox M-402 R	Curox M-403	Curox M-503	Curox A-300	Curox A-300 R	Curox I-200	Curox I-300
Artikel-Nr.	021-0035	021-0036	021-0021	021-0025	021-0030	021-0020	021-0031	021-0061
Eigenschaften	Hochreaktives MEKP, phthalatfrei	Hochreaktives MEKP mit rotem Indikator, phthalatfrei	Hochreaktives MEKP	Hochreaktives MEKP	Standard AAP	Standard AAP mit rotem Indikator	Standard MIKP	Hoch reaktives MIKP
Aktiv-Sauerstoffgehalt [%]	9,8	9,8	9,7	9,5	4,1	4,1	10,7	10,5
Lieferform	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig
Hand- und Faserspritzverfahren	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
RTM	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Polymerbeton & Marmor	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Gelcoats	✓		✓	✓				
Spachtelmassen			✓					
Chemische Dübel & Ankerbolzen								
Beschichtungen							✓	✓
Knöpfe	✓	✓	✓	✓			✓	✓
Erhöhte Temperatur								
Schleudergießen	✓	✓	✓	✓				
Wickeln	✓	✓	✓	✓			✓	✓
Kontinuierliche Plattenherstellung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Hohe Temperatur								
Pultrusion							✓	✓
Heißpressverfahren								
Spezial-Harze								
Vinylester							(✓)	(✓)
Acrylharze								

Die aufgeführten Daten sind ca. Angaben und ohne Gewähr. Die aktuellsten, detaillierten Angaben und Daten können dem jeweils gültigen technischen Merkblatt und/oder dem entsprechenden EU-Sicherheitsdatenblatt, welches ebenfalls zu beachten ist, entnommen werden.

Reaktionsmittel

Dibenzoylperoxide

Produktname	BP-50-FT1	Hardener BPO White	Benox L-40LV	BP-40SAQ
Artikel-Nr.	021-7001	021-2326	021-0062	021-0047
Eigenschaften	BPO-Pulver für Standardanwendungen, „freifließend“	Standard BPO-Paste	BPO-Dispersion 40%ig	BPO-Suspension 40%ig
Aktiv-Sauerstoffgehalt [%]	3,3	3,3	2,6	2,6
Lieferform	Pulver	Paste	Dispersion	Suspension
Hand- und Faserspritzverfahren	✓	✓	✓	✓
RTM	✓		✓	✓
Polymerbeton & Marmor	✓		✓	✓
Gelcoats				
Spachtelmassen		✓	✓	✓
Chemische Dübel & Ankerbolzen	✓	✓	✓	✓
Beschichtungen			✓	✓
Knöpfe				
Erhöhte Temperatur				
Schleudergießen				
Wickeln				
Kontinuierliche Plattenherstellung				
Hohe Temperatur				
Pultrusion	✓			
Heißpressverfahren				
Spezial-Harze				
Vinylester	✓		✓	✓
Acrylharze			✓	✓

Die aufgeführten Daten sind ca. Angaben und ohne Gewähr. Die aktuellsten, detaillierten Angaben und Daten können dem jeweils gültigen technischen Merkblatt und/oder dem entsprechenden EU-Sicherheitsdatenblatt, welches ebenfalls zu beachten ist, entnommen werden.

Reaktionsmittel

Perester

Produktname	TBPB	TBPB-HA-M1	TBPEH	TBPIN
Artikel-Nr.	021-0048	021-0049	021-0043	021-0042
Eigenschaften	>98%ige tert.-Butylperoxybenzoat	tert.-Butylperoxy-benzoat/ Promotor	tert.-Butyl-2-ethylperoxyhexanoat	tert.-Butylperoxy-3,5,5-trimethylhexanoat
Aktiv-Sauerstoffgehalt [%]	8,1	7,4	7,3	6,9
Lieferform	flüssig	flüssig	flüssig	flüssig
Hand- und Faserspritzverfahren				
RTM	✓	✓		
Polymerbeton & Marmor				
Gelcoats				
Spachtelmassen				
Chemische Dübel & Ankerbolzen				
Beschichtungen				
Knöpfe				
Erhöhte Temperatur				
Schleudergießen				
Wickeln				
Kontinuierliche Plattenherstellung				
Hohe Temperatur				
Pultrusion	✓	✓	✓	✓
Heißpressverfahren	✓	✓	✓	✓
Spezial-Harze				
Vinylester	✓	✓		✓
Acrylharze				

Die aufgeführten Daten sind ca. Angaben und ohne Gewähr. Die aktuellsten, detaillierten Angaben und Daten können dem jeweils gültigen technischen Merkblatt und/oder dem entsprechenden EU-Sicherheitsdatenblatt, welches ebenfalls zu beachten ist, entnommen werden.

Reaktionsmittel

Peroxidmischungen

Produktname	Curox M-372	Curox CM-75	Curox CM-75 R
Artikel-Nr.	021-0038	021-0070	021-0071
Eigenschaften	MEKP/AAP-Mischung, phthalatfrei	CuHP + MEKP	CuHP + MEKP
Aktiv Sauerstoffgehalt [%]	7,4	8,9	8,9
Lieferform	flüssig	flüssig	flüssig
Hand- und Faserspritzverfahren	✓	✓	✓
RTM	✓	✓	✓
Polymerbeton & Marmor	✓		
Gelcoats			
Spachtelmassen			
Chemische Dübel & Ankerbolzen			
Beschichtungen	✓		
Knöpfe			
Erhöhte Temperatur			
Schleudergießen	✓		
Wickeln	✓	✓	✓
Kontinuierliche Plattenherstellung	✓		
Hohe Temperatur			
Pultrusion			
Heißpressverfahren			
Spezial-Harze			
Vinylester		✓	✓
Acrylharze			

MEKP= Methylethylketonperoxid

AAP= Acetylacetonperoxid

COX= Cyclohexanonperoxid

MIKP= Methylisobutylketonperoxid

BPO= Dibenzoylperoxid

CuHP= Cumolhydroperoxid

Die aufgeführten Daten sind ca. Angaben und ohne Gewähr. Die aktuellsten, detaillierten Angaben und Daten können dem jeweils gültigen technischen Merkblatt und/oder dem entsprechenden EU-Sicherheitsdatenblatt, welches ebenfalls zu beachten ist, entnommen werden.

Reaktionsmittel

Perketale

Andere

Produktname	CH-50-AL	CH-80-AL	TMCH-50-AL	BCHPC
Artikel-Nr.	021-0039	021-0040	021-0045	021-0041
Eigenschaften	Standard-Perketal für lange Lagerstabilität der Mischung 50%ige Lösung	Standard-Perketal für lange Lagerstabilität der Mischung 80%ige Lösung	Standard-Perketal für lange Lagerstabilität der Mischung 50%ige Lösung	Hochreaktives Percarbonat
Aktiv Sauerstoffgehalt [%]	6,1	9,7	5,3	3,8
Lieferform	flüssig	flüssig	flüssig	Pulver
Hand- und Faserspritzverfahren				
RTM				
Polymerbeton & Marmor				
Gelcoats				
Spachtelmassen				
Chemische Dübel & Ankerbolzen				
Beschichtungen				✓
Knöpfe				
Erhöhte Temperatur				
Schleudergießen				
Wickeln				
Kontinuierliche Plattenherstellung				
Hohe Temperatur				
Pultrusion	✓	✓	✓	✓
Heißpressverfahren	✓	✓	✓	✓
Spezial-Harze				
Vinylester				
Acrylharze				✓

Anweisungen für den sicheren Umgang mit und die sichere Lagerung von Reaktionsmitteln

Lagerung

Sofern auf dem Etikett nicht anders angegeben, sollten organische Peroxide in der Originalverpackung bei max. 25 °C gelagert werden. Organische Peroxide sind vor allen Wärmequellen einschließlich direktem Sonnenlicht zu schützen. Peroxide dürfen nicht zusammen mit anderen Chemikalien, insbesondere Beschleunigern sowie Reduktionsmitteln und brennbaren Produkten gelagert werden.

Maßnahmen gegen Brandgefahr

Nicht rauchen, kein offenes Licht, keine Funken oder sonstige Zündquellen.

Explosionsgefahr

Der direkte Kontakt von organischen Peroxiden mit Beschleunigern ist zu vermeiden; jede Komponente ist dem Harz getrennt zuzugeben. Verunreinigungen durch Staub, Schwermetalle und ihre Verbindungen sowie Chemikalien sind allgemein zu vermeiden.

Augen- und Hautverletzungen

Stets Schutzbrille und -handschuhe tragen, da organische Peroxide auf Augen und Haut ätzend wirken.

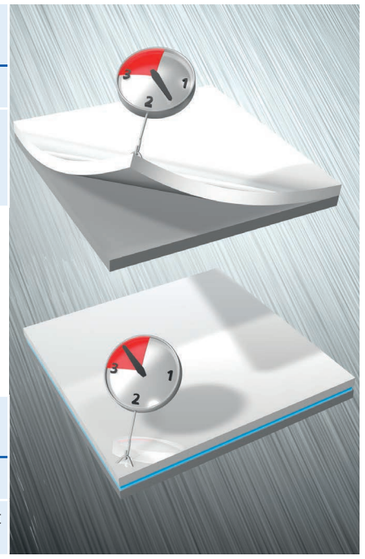
Die aufgeführten Daten sind ca. Angaben und ohne Gewähr. Die aktuellsten, detaillierten Angaben und Daten können dem jeweils gültigen technischen Merkblatt und/oder dem entsprechenden EU-Sicherheitsdatenblatt, welches ebenfalls zu beachten ist, entnommen werden.

Reaktionsmittel

Inhibitoren

- Für UP- und VE-Harze
- Verlängert Gelierzeit
- Gebrauchsfertige Lösung
- Für kobaltbeschleunigte Systeme

Produktname	BÜFA®-Inhibitor 1	BÜFA®-Inhibitor 10	BÜFA®-Inhibitor 112
Artikel-Nr.	742-0100	742-0110	742-0112
Chemische Zusammensetzung	p-tert-Butyl catechol 1% gelöst in aliphatischen Ester und Styrol	p-tert-Butyl catechol 10% gelöst in aliphatischen Ester und Styrol	p-tert-Butyl catechol 10% gelöst in TXIB



Promotoren und andere Beschleuniger

Produktname	BÜFA®-Promotor DEAA	BÜFA®-Additive Tmax. Reduction	BÜFA®-Accelerator Cu 0,4
Artikel-Nr.	742-0090	742-0008	742-0003
Chemische Zusammensetzung	Promotor basierend auf DEAA gelöst in Styrol	Additiv gelöst in Styrol	Cu-Beschleuniger gelöst in Styrol

Beschleuniger Komplexe

- Beschleunigt und optimiert die Härtung
- Für die Härtung von UP- und VE-Harzen
- Verwendung mit Ketonperoxid
- Aufgrund der niedrigen Konzentration leicht zu dosieren

Produktname	BÜFA®-Accelerator Complex 0064	BÜFA®-Accelerator Complex 0070	BÜFA®-Accelerator Complex 0399	BÜFA®-Accelerator Complex 9003	BÜFA®-Accelerator Complex 0005
Artikel-Nr.	742-0064	742-0070	742-0399	715-9003	742-0005
Chemische Zusammensetzung	Kreuzbeschleuniger Cobalt/Dimethyl-Anilin gelöst in Xylol	Beschleunigerkomplex zur Härtung von VE-Harzen und Gelcoats	Kreuzbeschleuniger Cobalt/DEAA gelöst in Xylol	Beschleunigerkomplex für die Härtung von hochgefüllten Brandschutzsystemen	Beschleunigerkomplex für die Härtung von UP- und VE-Harzen mit reduzierter Tmax.

Für Ihre Notizen

Die aufgeführten Daten sind ca. Angaben und ohne Gewähr. Die aktuellsten, detaillierten Angaben und Daten können dem jeweils gültigen technischen Merkblatt und/oder dem entsprechenden EU-Sicherheitsdatenblatt, welches ebenfalls zu beachten ist, entnommen werden.